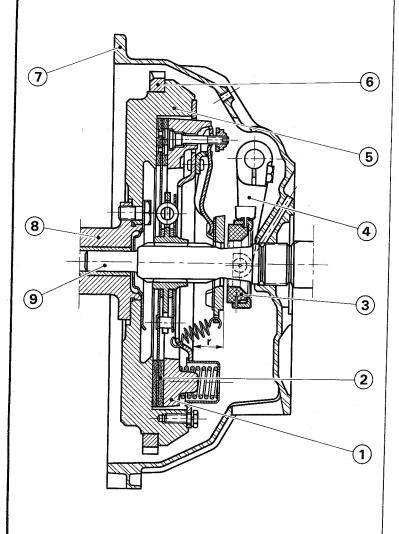
	Pages
I - EMBRAYAGE MECANIQUE	·
IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES	
Embrayage classique Embrayage à diaphragme	01 01 01 02
DEPOSE - REPOSE	02 01
COMMANDE DE DEBRAYAGE	
Butée graphitée et butées à billes Fourchette, arbre et commande de débrayage Tringle de débrayage Commande hydraulique	04 01 04 02 04 03 04 05
CARTER D'EMBRAYAGE (BV. C3)	05 01
II - EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES	
Coupleur, Corel et Subal Conac, Governor, Pogel et plaque à bornes Dynamo et régulateur Schéma de fonctionnement du coupleur	11 01 11 02 11 03
DEPOSE - REPOSE	11 04
DEMONTAGE - REMONTAGE	
Démontage, remontage, introduction de la poudre Couronne de démarreur	13 01 13 02
ACCESSOIRES	
Outillage à utiliser Pogel (dépose, repose) Conac (échange du câble d'accélérateur)	14 01 14 02 14 03

PEUGEOT

EMBRAYAGE MECANIQUE IDENTIFICATION - CARACTERISTIQUES





EMBRAYAGE CLASSIQUE

Marque Ferodo P.K.S.C.

Nombre de ressorts 9

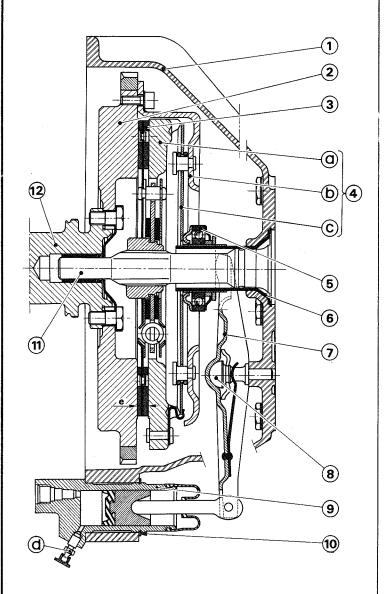
Dimensions de la friction $215 \times 145 \text{ mm}$ Réglage du mécanisme : cote $(r) = 22,7 \stackrel{+}{-} \stackrel{0.7}{-} \stackrel{\text{mm}}{\text{mm}}$

- 1 Mécanisme
- 2 Friction
- 3 Butée de débrayage
- 4 Fourchette
- 5 Volant moteur
- 6 Couronne de démarreur
- 7 Carter d'embrayage
- 8 Vilebrequin
- 9 Arbre moteur

	P.K.S.C. 12	P.K.S.C. 14	P.K.S.C. 15
PEUGEOT	404 DA - tous types 404 U6D - jusqu'au n° 4 909 500 404 LD - jusqu'au n° 4 980 000	404 404 D 404 C 404 L 404 U6 404 KF - jusqu'au n° 4 570 000 404 C.KF - jusqu'au n° 4 594 000 404 U6D - à partir de 4 909 501 404 LD - à partir de 4 980 001	404 KF - à partir de 4 570 001 404 C.KF - à partir de 4 594 001



EMBRAYAGE MECANIQUE IDENTIFICATION - CARACTERISTIQUES



EMBRAYAGE A DIAPHRAGME

Mécanisme

Marque Ferodo Type 215 D

Friction

avec disque - Dentel dimensions : $215 \times 145 \text{ mm}$

- 1 Carter d'embrayage
- 2 Volant moteur
- 3 Friction
- a plateau de pression
- 4 Mécanisme | b couvercle
 - c diaphragme
- 5 Butée à billes guidée
- 6 Douille de guidage de butée
- 7 Fourchette de débrayage
- 8 Rotule d'appui de fourchette
- 9 Cylindre récepteur avec vis de purge d
- 10 Circlips de maintien du cylindre récepteur dans le carter
- 11 Arbre moteur
- 12 Vilebrequin

A partir des numéros:

404 (TW) - 5 085 001 404 (TH) - 5 415 001 404 KF - 8 243 001 404 C - 4 670 201 404 C.KF - 6 801 501 404 D - 4 629 001 404/8 - 6 900 001 (début de série) 404 L (TW) - 4 941 601

404 L (TH) - 6 829 001

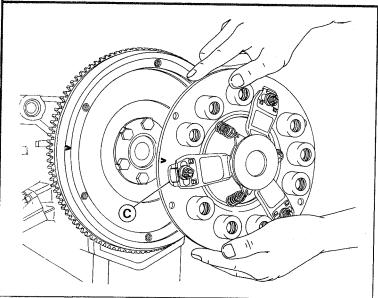
404 LD - 4 986 701 404 U6 - 4 774 001 404 U6D - 4 917 501 404 U8 - 7 010 001 404 U8D - 7 040 001 404 U10 - 7 060 001

404 U10D - 7 080 001

début de série

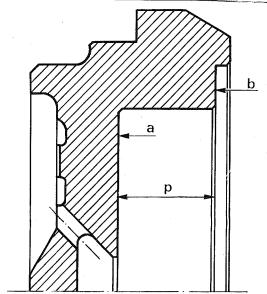
EMBRAYAGE MECANIQUE **DEPOSE - REPOSE**





DEPOSE

- Déposer la boîte de vitesses par recul du pont (voir classe 3, page 02 01).
- Repérer le mécanisme par rapport au volant moteur.
- Dévisser les 6 vis de fixation du mécanisme.
- Déposer ensuite le mécanisme et la friction.
- Nettoyer, contrôler et remplacer les pièces usagées.



REPOSE

- Vérifier la portée de la friction sur le volant moteur; si nécessaire le déposer et rectifier la portée a, sur un tour, toutefois il sera nécessaire d'enlever la même épaisseur de métal sur la partie b du volant recevant le mécanisme, de façon à nepas modifier la tension des ressorts.

Profondeur p du volant pour mécanisme classique

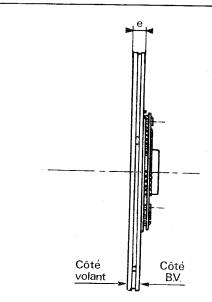
ler Montage: 25,9 mm jusqu'aux nº: 404 : 4 104 575 404 DA 404 DA : 3 060 262 404 LD: 4 976 443 404 U6D: 4 902 930

2ème Montage : 25,5 mm à partir des n° 404 : 4 104 576 404 DA : 3

404 DA : 3 060 263 404 LD: 4 976 444 404 U6D: 4 902 931

et tous les autres types 404.

NOTA : Aucune rectification du volant moteur n'est admise sur les voitures équipées d'un mécanisme à diaphragme.



- Centrer la friction d'embrayage à l'aide d'un arbre moteur.
- Monter le mécanisme et serrer les vis à 1,25 m.kg après avoir remplacé les rondelles Blocfor. Retirer les 3 pontets c sur mécanisme classique.

NOTA : Seules les frictions nº P.D. 2054.15 neuves ou 2054.19 E.V. dont l'épaisseur libre e des garnitures est de 9 mm doivent être montées avec les volants moteur du ler montage.

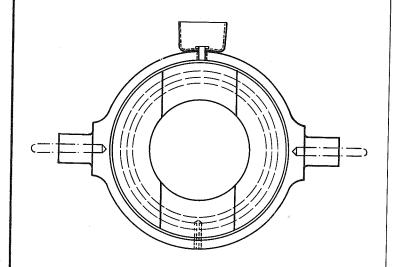
Epaisseur de la friction e

1er Montage : 9 ± 0,1 mm 2ème Montage : 8,4 \pm 0,1 mm

- Remplacer la butée et éventuellement la fourchette (voir classe 2, page 04 02).
- Graisser légèrement les cannelures et la partie AV de l'arbre moteur au Molykote.
- Reposer la boîte de vitesses (voir cl. 3, page 02 03).

EMBRAYAGE MECANIQUE COMMANDES

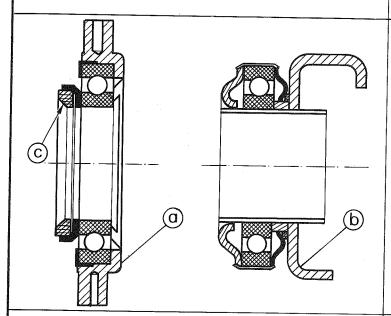




I - BUTEE DE DEBRAYAGE

- 1 Butée graphitée sur 404 à essence :
- avec support en alliage d'aluminium
- avec support en fonte à partir du n° : 404 - 4 069 051

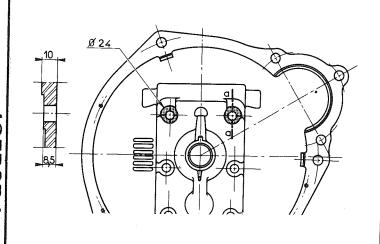
Cette butée comporte un auget qu'il convient de graisser avec de l'huile moteur tous les 5 000 km ou toutes les semaines en utilisation intensive en ville.



2 - Butée à billes

- a Pour BV. C3 montée sur 404 Diesel elle comporte un chanfrein intérieur c sur la partie graphitée.
 Seuls les dérivés 404 Diesel antérieurs aux n°:
- 404 U6D 4 900 850 et 404 LD 4 975 287 sont équipés d'une butée à billes sans chanfrein.
- b Pour BV. BA7 et embrayage à diaphragme montés sur 404.
 Cette butée à billes est guidée sur une douille, fixée par un jonc sur le carter d'embrayage.

Les butées à billes ne sont pas démontables et ne nécessitent aucun entretien particulier.



Adaptation de la butée à billes

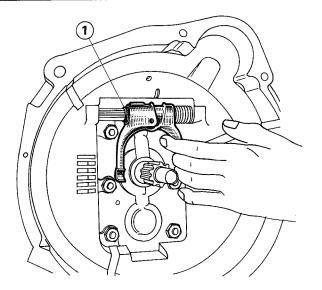
La butée à billes peut être adaptée sur les Dérivés 404 Diesel équipés de la butée graphitée à condition de :

- Modifier le carter d'embrayage suivant croquis (lamages Ø 24 mm, profondeur : 1,5 mm) ou de monter un carter N° P.D. 2102.49.
- Monter une fourchette de 79 mm d'entr'axe N° P.D. 2117.11.
- Monter une butée à billes chanfreinée № P.D. 2034.10.

NOTA - Les lamages sur le carter d'embrayage sont indispensables pour l'adaptation de la butée à billes, afin de conserver un recul suffisant de la fourchette de débrayage.

EMBRAYAGE MECANIQUE

COMMANDES



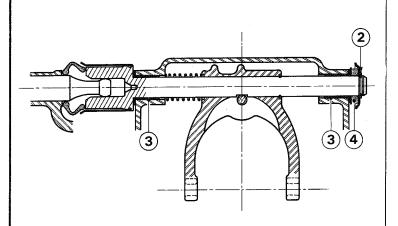
II - FOURCHETTE DE DEBRAYAGE POUR

Dépose

- Déposer la vis de clavetage de la fourchette
- Comprimer le ressort d'appui en déplaçant la fourchette pour dégager le jonc 1
- Retirer le jonc et laisser revenir la fourchette Extraire l'arbre

Repose

- Opérer dans l'ordre inverse de la dépose.



III - ARBRE DE DEBRAYAGE POUR BV. C3

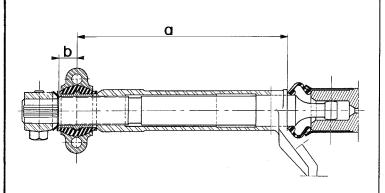
Dépose

Jusqu'au n° : **404 -** 4 157 274

- extraire l'arbre, après avoir retiré la vis de clavetage et le jonc
 - A partir du nº : 404 4 157 275
- déposer en plus, l'anneau 2 et les différentes rondelles qui sont placées du côté opposé à la commande.

- Opérer dans l'ordre inverse de la dépose après avoir remplacé les douilles Rilsan 3, la rondelle caoutchouc 4 et l'anneau 2 pour les 404 du 2ème montage.

NOTA - La D.P.D. ne livre plus l'arbre de débrayage du l'er montage, il convient donc d'adapter l'arbre du 2ème montage (nécessaire vendu sous le n° P.D. 2125.01) en alésant au Ø 18 mm le palier opposé à la commande du carter d'embrayage.



IV - COMMANDE DE DEBRAYAGE POUR BV. C3

Dépose

- Débrancher les tringles des commandes des vitesses et de débrayage
- Déposerles 2 vis de fixation du palier sur son support.
- Extraire la commande

Réglage

1er Montage

- Ø extérieur : 26 mm

a: 161 mm b: 17 mm

2ème Montage - Commande renforcée

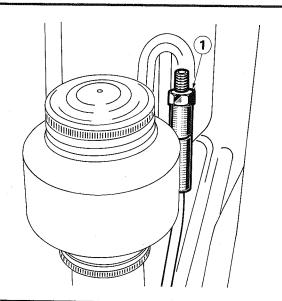
Ø extérieur : 29 mm

a: 162 mm b: 14 mm

Repose

- Opérer dans l'ordre inverse de la dépose.





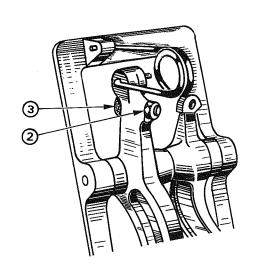
V - TRINGLE DE DEBRAYAGE POUR BV. C3

Réglage de la garde -

La pédale de débrayage doit avoir une garde de 20 à 30 mm avant débrayage.

Pour régler cette garde :

- Tourner l'écrou 1 de la tige de commande de débrayage dans le sens convenable, de façon à obtenir un jeu entre écrou et douille d'accrochage de 3 à 4,5 mm



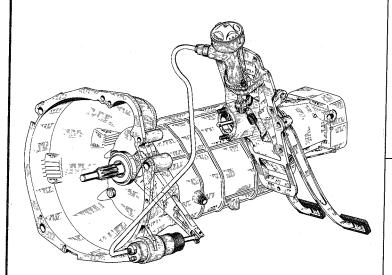
NOTA:

Sur voitures équipées de tapis brosse, non découpés, il est nécessaire de régler la butée supérieure de pédale, pour conserver la course utile initiale.

- Déposer les cartons d'insonorisation côté gauche
- Desserrer le contre-écrou **2** de réglage de la pédale.
- Visser la butée caoutchouc 3 jusqu'à ce que la pédale soit remontée de l'épaisseur du tapis.
- Resserrer le contre-écrou 2 et reposer les cartons d'insonorisation.
- Régler la garde d'embrayage.

EMBRAYAGE MECANIQUE COMMANDE HYDRAULIQUE





CYLINDRE EMETTEUR

De 19 mm de diamètre à réservoir incorporé, il est fixé verticalement sur le carter support-pédales.

Il comporte une soupape de pression résiduelle maintenant en position «embrayé» une pression dans le circuit. Cette pression maintient en appui la butée à billes contre le diaphragme d'où suppression de la garde à l'embrayage.

Valeur de la pression résiduelle : 0,8 à 1,2 kg/cm 2 (bars).

La dépose, repose et remise en état, ne nécessitent aucune précaution particulière, à part les soins habituels de propreté lors de la remise en état du cylindre émetteur.

CYLINDRE RECEPTEUR

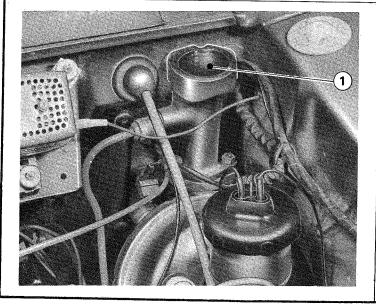
De 28,6 mm de diamètre, il comporte une vis de purge. Relié au cylindre émetteur par une canalisation en plastique il est maintenu dans un alésage du carter d'embrayage par circlips.

Dépose -

- Dévisser les 2 vis de fixation de la direction sur la traverse AV.
- Tourner le volant de direction de façon à déporter le flector vers la gauche.
- Débrancher la canalisation hydraulique.
- Déposer le circlips de fixation AR et dégager le cylindre vers l'AV.

Repose -

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de dépose en orientant le cylindre pour que la vis de purge soit à la partie inférieure.
- Serrer les vis du carter de direction à 4 m.kg.

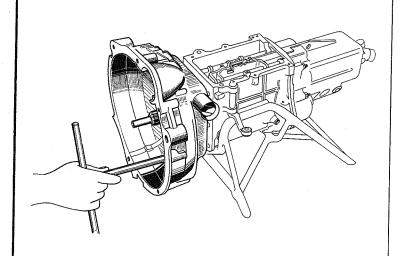


Purge

- La purge du circuit s'effectue normalement à la pédale.
- Pour chasser éventuellement une bulle d'air dans le circuit, appuyer sur la soupape de réalimentation 1.
- Rétablir le niveau avec du Lockheed 55 jusqu'a 3 mm du plan de joint supérieur.
- Vidange du circuit : tous les 20 000 km.
- Contenance du circuit : 55 cm³.

EMBRAYAGE MECANIQUE CARTER





CARTER D'EMBRAYAGE DE BV.C3

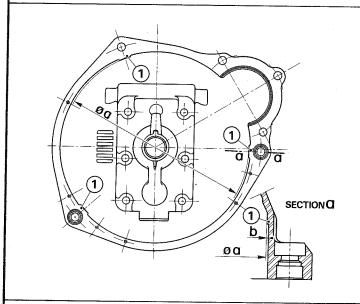
Dépose

Voir démontage de la boîte de vitesses (classe 3, page 03 03).

Remplacement

a) 404 à essence

La D.P.D. ne livrant plus que le carter d'embrayage du 2ème montage n° PD 2102.43 il convient lors du remplacement d'un carter sur une 404 antérieure au n° 4 157 275 de remplacer également l'arbre de commande de fourchette de débrayage (nécessaire vendu sous le n° PD. 2125.01).



b) 404 Diesel

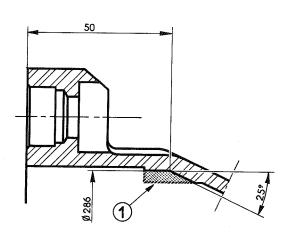
Jusqu'au n° **404 U6D** - 4 900 891 **404 LD** - 4 975 301

le carter comporte trois bossages 1 de 4,5 mm de hauteur et doit être monté avec un volant n° PD 0533.24 de 14 kg.

A partir des n° **404 U6D** - 4 900 892 **404 LD** - 4 975 302

les trois bossages 1 du carter ont une hauteur de 1 mm. Ce carter n° PD 2102.48 ou 2102.49 peut être monté avec le volant n° PD 0533.24 de 14 kg ou avec le volant lourd de 14,830 kg n° PD 0533.25 ou 27.

	ler montage	2ème montage
Ø a	279 mm	286 mm
Ь	4,5 mm	1 mm



Adaptation

La D.P.D. ne livre que le carter, n° PD 2102.49 du 2ème montage, toutefois le carter du l'er montage peut être monté avec un volant lourd à condition de :

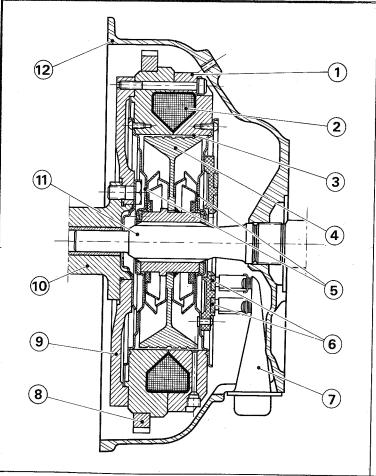
- Aléser le carter sur les trois bossages intérieurs 1 pour obtenir un Ø de 286 mm au lieu de 279 mm sur une profondeur de 50 mm.
- Usiner ensuite les trois bossages en suivant une pente de 25° selon croquis ci-contre.

Ces deux opérations doivent être effectuées sur un tour, ou à défaut à l'aide d'une meule portative.

EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE IDENTIFICATION - CARACTERISTIQUES





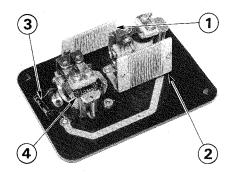


COUPLEUR

Marque - Jaeger Type - IXB

Poudre magnétique - sachet de 115 gr de couleur rouge.

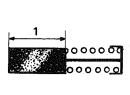
- 1 Electro-aimant
- 2 Bobine
- 3 Poudre magnétique
- 4 Masse polaire intérieure
- 5 Couvercles d'étanchéité
- 6 Collecteurs
- 7 Porte-balais (Subal)
- 8 Couronne de démarreur
- 9 Plateau de fixation de l'embrayage
- 10 Vilebrequin
- 11 Arbre moteur
- 12 Carter d'embrayage.



COREL

- Repère \$ sur couvercle
- 1 Résistance de ralenti : 7,5 ohms
- 2 Résistance d'économie : 2,5 ohms
- 3 Résistance de démagnétisation : 170 ohms
- 4 Résistance de protection du condensateur : 250 ohms

Capacité du condensateur : 0,25 microfarad.



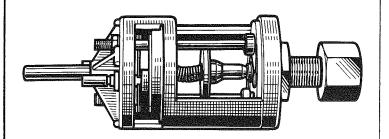


SUBAL

- Support muni de quatre balais qu'il convient de remplacer lorsque la cote 1 est de 9 mm ou tous les 30 000 km.
- Longueur d'un balai neuf : 14 mm.



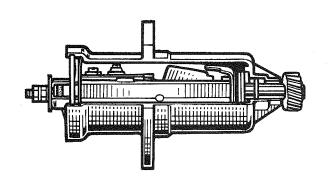
IDENTIFICATION - CARACTERISTIQUES



CONAC

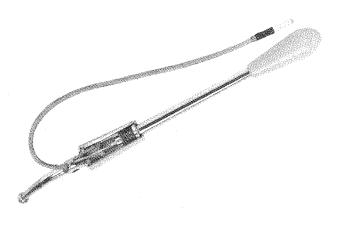
- Contacteur double fixé sur le tablier AV et monté sur le câble d'accélérateur. Il contrôle les résistances de ralenti et d'économie en fonction de la position de la pédale d'accélérateur

Cet appareil ne nécessite aucun réglage.



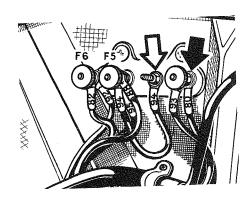
GOVERNOR

- Interrupteur centrifuge fixé sur la boîte de vitesses et entraîné par l'arbre secondaire.
- Il s'ouvre en vitesse croissante à partir de 25 km/h, et se ferme en vitesse décroissante à partir de 20 km/h; commandant ainsi l'interrupteur interne relié au relais R1 du Corel, qui assure l'alimentation du coupleur soit par dynamo, soit par batterie.



POGEL

- Levier de changement de vitesses articulé. Il contient un contacteur actionnant le relais R2 du Corel, permettant le débrayage du coupleur au moment des changements de vitesses.



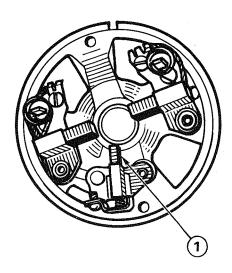
PLAQUE A BORNES

- Placée sur la doublure d'aile AV.G, comporte 2 fusibles **F5** et **F6**.
- Cette plaque à bornes, permet d'effectuer un branchement de secours en cas de panne éventuelle, le circuit est alors en alimentation directe avec la batterie.

Pour cela il faut débrancher le fil n° 93, de la borne (flèche noire) et le placer sur la borne (flèche blanche), qui comporte déjàle fil n° 94.

EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE IDENTIFICATION - CARACTERISTIQUES





DYNAMO

Marque

: Ducellier

Référence

: 7 229

Puissance

: 300 Watts

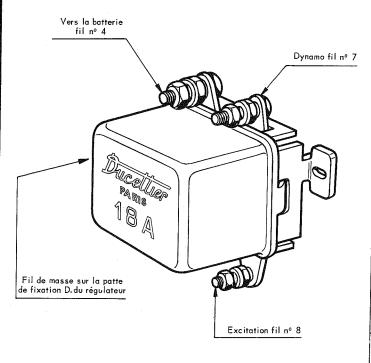
Vitesse de conjanction : de 1 200 à 1 300 tr/mn

710

Diamètre

: 118 mm

- Le 3ème balai 1 est destiné à alimenter le coupleur en vitesse croissante de 0 à 25 km/h et décroissante de 20 à 0 km/h.
- Remplacer le 3ème balai, lorsque sa longueur est inférieure à 12 mm ou tous les 20 000 km.



REGULATEUR

- A deux éléments :

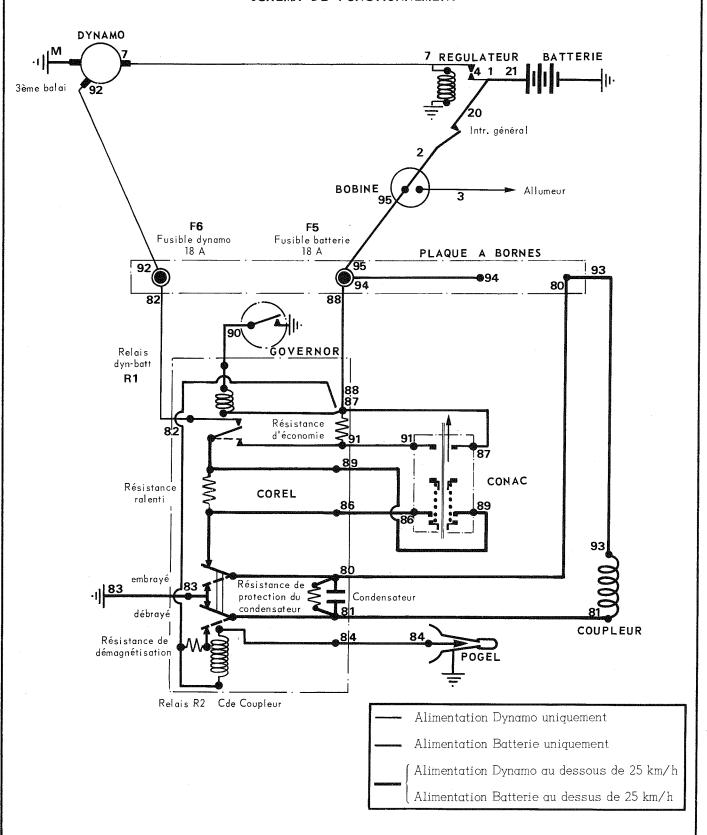
	Jusqu'au N° : 404 J - 4 537 084	A partir du N° : 404 J - 4 537 085
Marque	Ducellier	Ducellier
Référence	8198	8324 ou 8343
Intensité	18 A	20 - 22 A

PEUGEOT



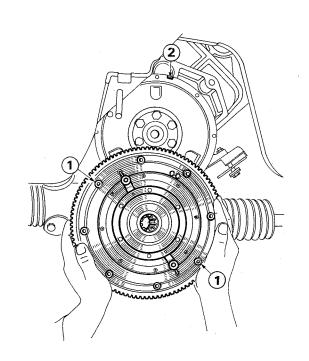
EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE IDENTIFICATION - CARACTERISTIQUES

SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



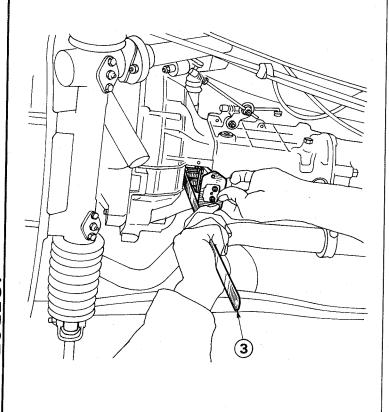
EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE DEPOSE - REPOSE





DEPOSE

- Débrancher et déposer le porte-balais.
- Déposer la boîte de vitesses par recul du pont (voir classe 3, page 02 01).
- Dévisser les six vis à tête Allen de 6 mm, (ne pas déposer les deux vis 1 diamétralement opposées et repérées en jaune).
- Extraire le coupleur à la main en frappant avec un maillet sur sa périphérie.
- Repérer sur le vilebrequin la position de l'encoche 2 de calage de l'allumeur.
- Dévisser les six vis de fixation du volant.
- Déposer le volant (apparié avec le coupleur).



REPOSE

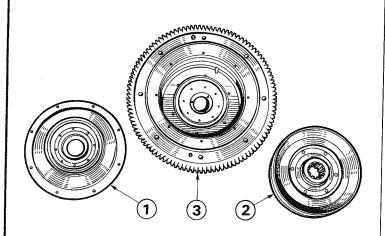
- Introduire la poudre dans le coupleur (voir classe 2, page 13 01).
- Monter le volant en respectant les repères.
- Remplacer le frein tôle et serrer les vis à 5,75 m.kg.
- Freiner les vis.
- Poser le coupleur sur le volant, l'orientation est donnée par les deux goupilles de centrage.
- Remplacer les rondelles Blocfor de 7 mm et serrer les vis à un couple de l'ordre de 1 m.kg avec une clé Allen de 6 mm.
- Graisser légèrement les cannelures et la partie AV de l'arbre moteur au Molykote.
- Reposer la boîte de vitesses (voir classe 3, page 02 03).
- Monter le Subal en utilisant une lame mince ou un réglet 3 destiné à maintenir les quatre charbons dans leur logement.
- Brancher les fils au Subal (position indifférente).

PEUGEOT

EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE DEMONTAGE - REMONTAGE







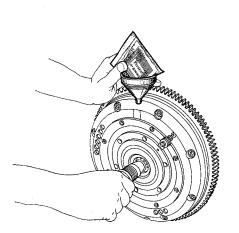
COUPLEUR

Démontage

- Dévisser, côté volant moteur, les 8 vis de fixation du couvercle.
- Déposer le couvercle 1.
- Retirer la masse polaire intérieure 2 (armature mobile) et en lever la totalité de la poudre en nettoyant à sec l'intérieur du coupleur 3 et les couvercles avec un pinceau propre.

Remontage

- Reposer la masse polaire intérieure 2 et le couvercle 1.
- Remplacer éventuellement le joint d'étanchéité N° PD 2007.02.
- Visser les 8 vis de fixation du couvercle.



Introduction de la poudre

Sur coupleur neuf ou nettoyé :

- Dévisser la vis bouchon non peinte avec une clé Allen de 5 mm.
- Tenir le coupleur verticalement.
- Introduire la totalité de la poudre en utilisant un entonnoir non métallique, la répartir en faisant tourner la masse polaire intérieure à l'aide d'un arbre moteur.
- Revisser la vis bouchon après avoir nettoyé les filets.

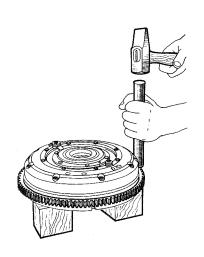
IMPORTANT :

Un coupleur muni de poudre doit toujours être maintenu en position verticale.

TOUCH TOUCH



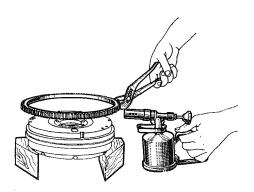
EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE DEMONTAGE - REMONTAGE



COURONNE DE DEMARREUR

Dépose

- Placer le coupleur sur 2 cales en bois.
- Frapper sur le pourtour de la couronne à l'aide d'un «jet» en bronze et d'un marteau jusqu'au dégagement complet.



Repose

- Retourner le coupleur.
- Placer les cales de façon à ne pas détériorer les bornes ou les bagues collectrices.
- Chauffer la couronne avec une lampe à souder.

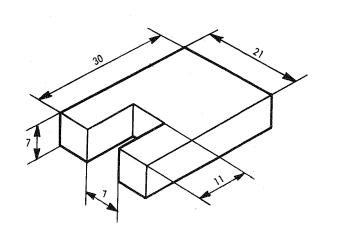


- Poser la couronne sur le coupleur (entrée des dents vers le haut)
- Enfoncer progressivement la couronne sur le coupleur à l'aide d'un «jet» en bronze et d'un marteau.
- Remplacer la poudre magnétique avant pose du coupleur sur moteur.

EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE ACCESSOIRES







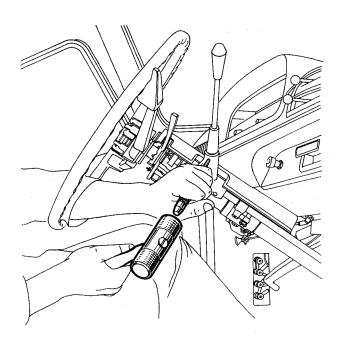
OUTILLAGE A UTILISER

Cet outil doit être réalisé en atelier 0.0203

Entretoise de réglage de la sécurité du câble d'accélérateur pour embrayage électro-magnétique Jaeger.



EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE ACCESSOIRES



POGEL

Dépose

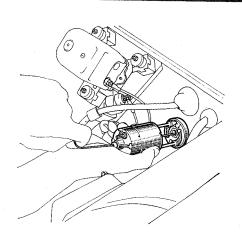
- Déposer le cerclo, le jonc de maintien des gaines et la gaine inférieure
- Engager la marche AR
- A l'aide d'une perceuse et d'un foret de Ø 6,5 mm faire disparaître le rivetage inférieur de l'axe d'articulation de levier.
- Enlever l'axe avec un chasse-goupille de Ø 6 mm.
- Débrancher la connexion «clips» de la Pogel.
- Libérer le fil en déposant le collier en matière plastique.
- Déposer la Pogel et sa bague antibruit.

Repose

- Enduire la rotule de la Pogel de graisse consistante.
- Monter la Pogel et sa bague antibruit.
- Remplacer systématiquement l'axe d'articulation de levier (6 imes 25 mm).
- River soigneusement cet axe à l'aide d'un gros pointeau.
- Reposer les différents accessoires dans l'ordre inverse de la dépose.

EMBRAYAGE ELECTRO-MAGNETIQUE ACCESSOIRES

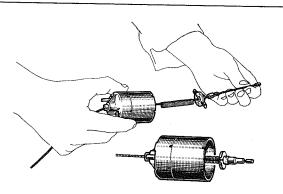




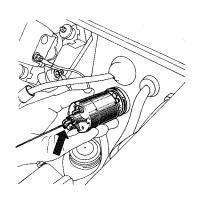
CONAC

Echange du câble d'accélérateur

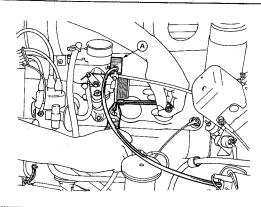
- Déposer le carton central sous planche de bord
- Débrancher :
- l'embout du câble de la pédale d'accélérateur
- le câble du carburateur et enlever la gaine
- les fils sur le Conac.
- Déposer les écrous d'assemblage du Conac formant bornes de connexion (ne pas enlever les rondelles caoutchouc des broches).
- Retirer le câble et le Conac en tenant la partie centrale.



- Remplacer le câble en montant le ressort et le contact dans l'ordre indiqué sur le croquis ci-contre.
- Tirer le câble jusqu'à l'introduction du contact dans ses rainures de guidage en veillant à ce que le ressort d'appui du contact soit bien centré dans ses logements.



- Amener le contact au fond du boîtier et le maintenir à l'aide d'un serre-câble en appui sur l'arrêt de gaine (veiller à ne pas déformer le câble avec le serre-câble).
- Dans cette position, monter le tout sur le socle du Conac en faisant passer l'arrêt de câble dans la partie centrale du socle.
- Remettre les rondelles, serrer les écrous d'assemblage.
- Enlever le serre-câble.



- Rebrancher :

- les fils
- l'arrêt de câble sur la pédale d'accélérateur
- Monter une gaine neuve après l'avoir très légèrement huilée.
- Placer l'entretoise de réglage **A**, 0.0203 entre l'arrêt de gaine et le carburateur.
- Serrer le câble sur le tambour de commande d'accélérateur.

CEUCEON